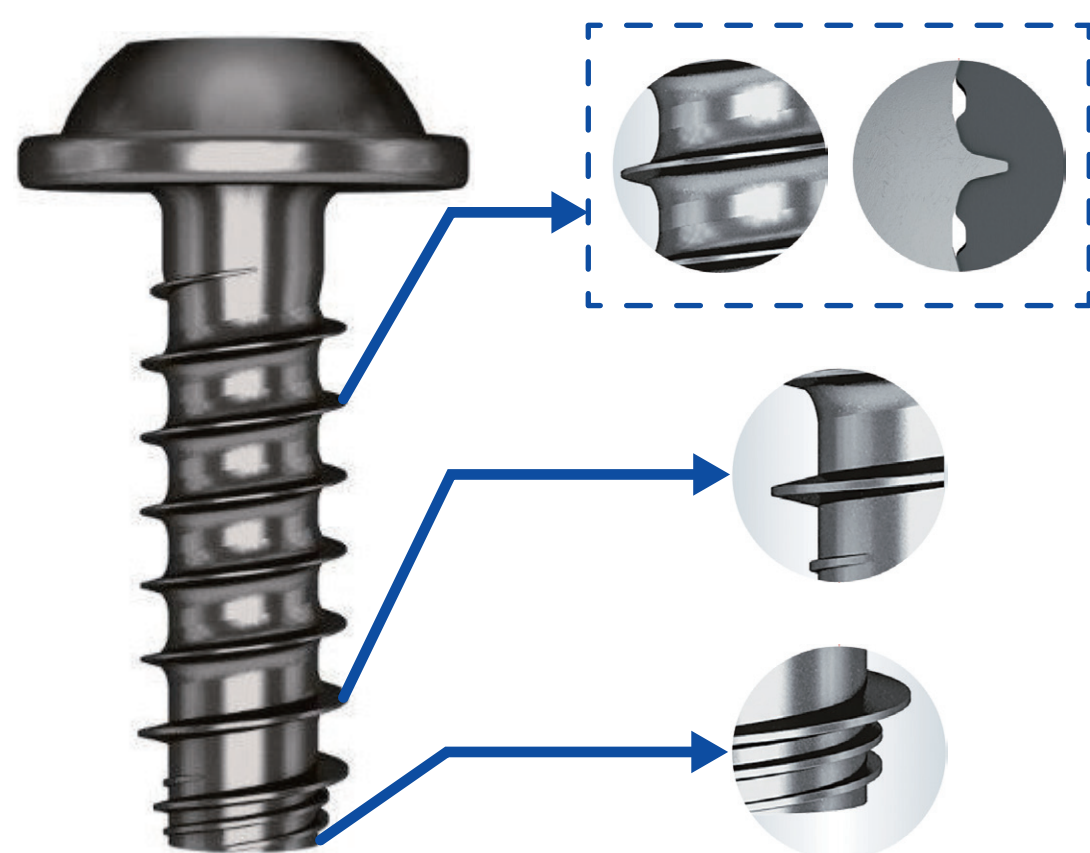


EVO PT[®] Screw

樹脂用タッピングスクリュー **EVOPT[®]**

特徴



特徴 1 特殊な山形状と谷形状

- ・低い半径方向の応力で樹脂割れを防ぎ、高い垂直方向の軸力増加を実現。
- ・インサートナットを廃止した締結が実現。

特徴 2 “スレッドフォーミング”

先端部に設けられた1山大きいねじ山により従来品よりも低いねじ込みトルクを実現。

特徴 3 “3点リードインスレッド”

3点の小さなねじ山を設ける事により斜め入りしないスムーズな締結を実現。

それぞれの特徴がもたらす効果

効果 1

樹脂用に最適化された26°山は、ねじと樹脂の間に発生する応力を垂直方向には大きく・半径方向には小さくする。(図1)
垂直方向への軸力を増加させ、半径方向の樹脂割れの懸念を軽減できる。

効果 2

先端部1山目に設けられた径の大きいねじ山は、先導してめねじを形成し後に続く通常のねじ山は形成されたためねじに沿う様にインサートされ、嵌合長さの影響を受けず低いねじ込みトルクを実現可能。(図2)
また繊維強化樹脂のような硬い樹脂の締結により大きな効果を発揮する。

効果 3

3点の小さなねじ山が挿入時ガイドとなり、ねじ込み時の斜め入り防止を実現。

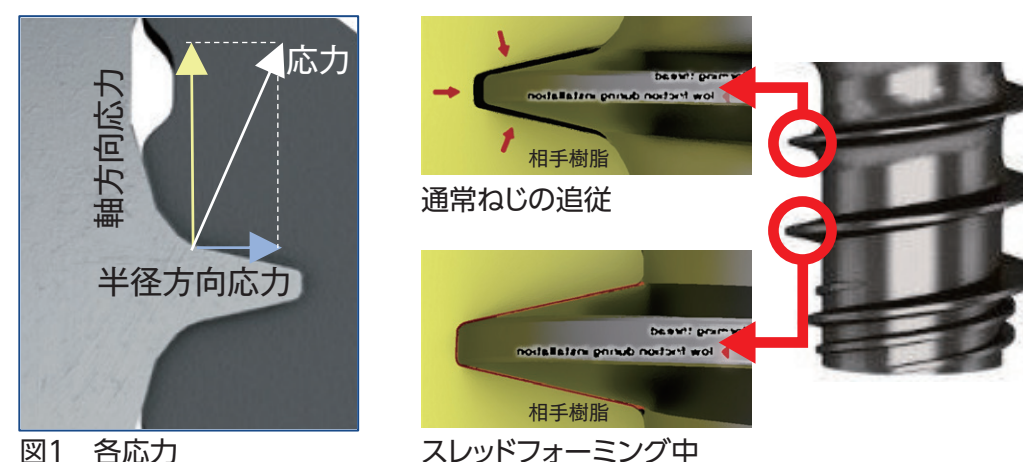


図1 各応力

スレッドフォーミング中

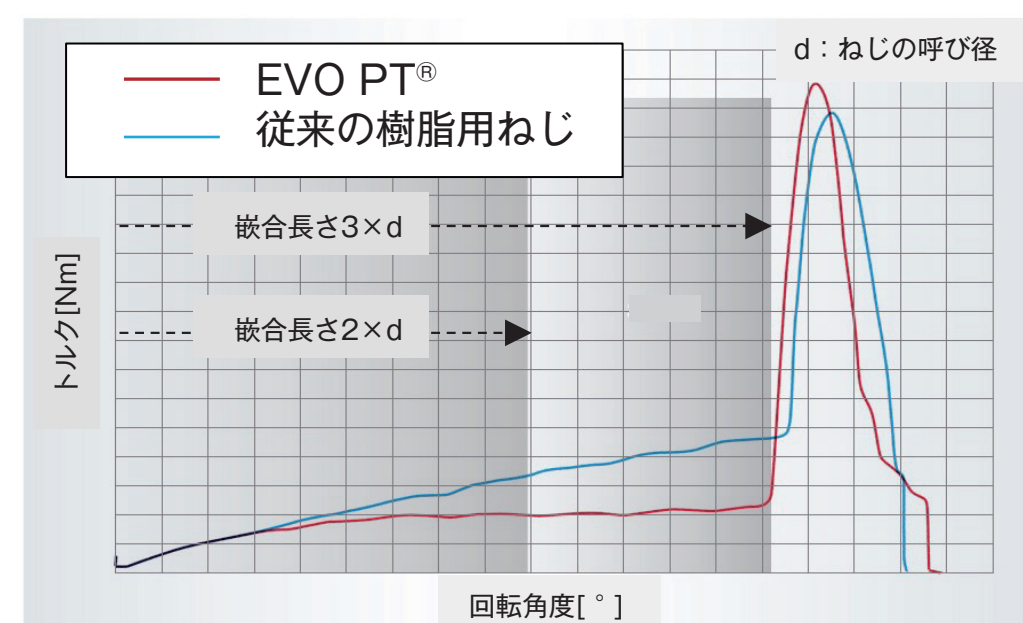
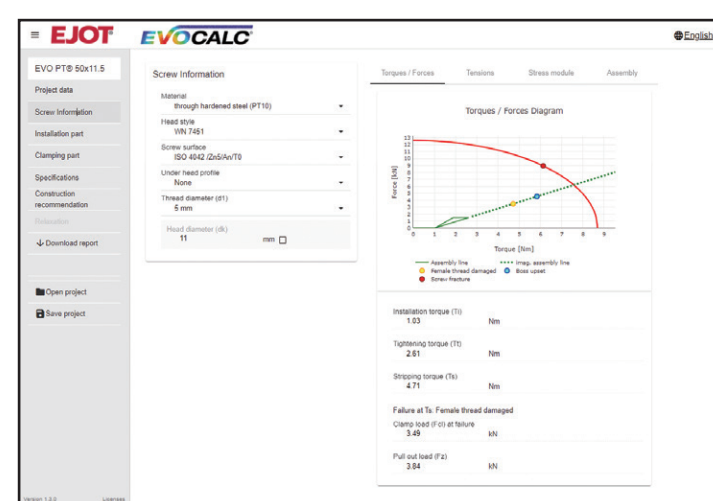


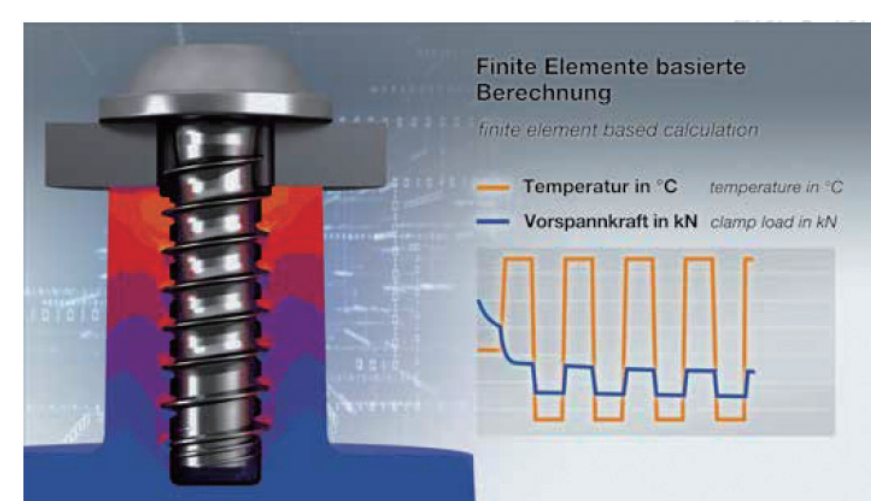
図2 従来の樹脂用ねじと比較したトルク曲線

検討工数を短縮するサービスツール **EVOCALC[®]**

EVO PT[®]と締結したい組合せ条件でねじ込みトルク、破壊トルク、軸力のシミュレーションが可能(社内対応可)
温度変化による軸力推移をシミュレーション可能(要EJOT社へ依頼)



EVO CALC[®] トルク-軸力線図



EVO CALC[®] FEM 温度変化による軸力推移シミュレーション

設計の検討時間の短縮を実現