

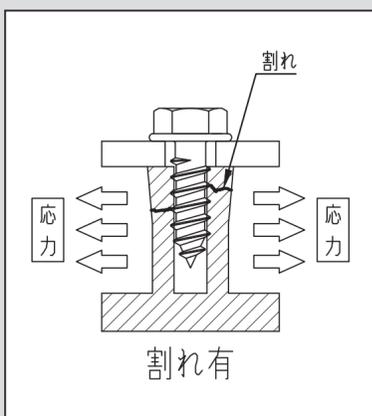
Delta PT Screw



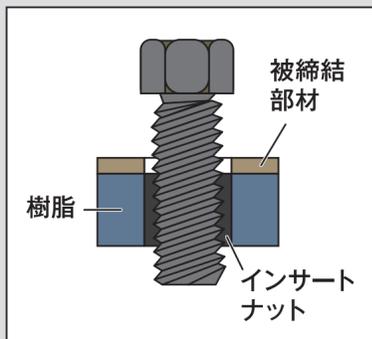
樹脂用タッピングスクリュー

従来工法

- 樹脂製品への部品の締結方法は通常インサートナットを圧入し、ボルト締結。
- 従来のタッピングネジでは高いトルクで締め付けると樹脂破壊が発生していた。



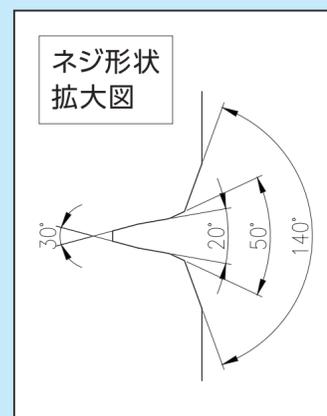
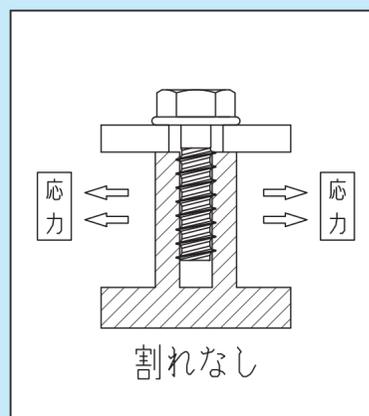
従来のJISタッピングでは、高トルクで締め付けると樹脂割れが発生し、締結不良となる。



圧入ナットを使用の場合@5円程度のインサートナット費用必要

DELTA PT®

- 独自のネジ山形状で樹脂への応力を垂直方向へ分散し、高いトルクで締め付けても樹脂破壊が抑制できる。また、繰り返し締め付けが可能。
- ネジ谷に樹脂が流れやすく、密着性が高い為、ゆるみに強い。



金属インサートレス化 採用例



製品：インテークマニホールド (自動車エンジンルーム)

インサートナットレスによるコスト削減

@5円/本

Delta PT 繰り返し締め付け試験

サイズ：5×20 勘合長さ：15mm
樹脂材：PA6 GF30 締付トルク：4.0Nm
樹脂穴：Φ4.0mm 締付回転数：500rpm

回数	着座トルク TD	戻しトルク TL	破壊トルク TS
1	1.95	2.88	10.24
10	1.10	2.95	-
20	0.98	2.45	-
30	1.05	2.68	-
40	1.25	2.68	-
50	1.16	2.93	9.04

