

SCポイント

～ガイドレス焼付き防止ボルト～

特徴

特徴 1 先端部分の急激なねじの立ち上がり

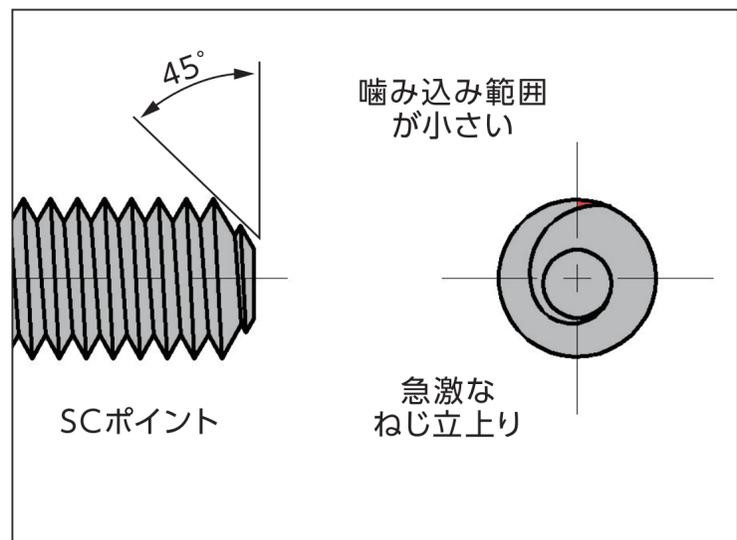
急激なねじの立ち上がりにより、低い山(不完全ねじ部)の範囲を縮め、ボルトねじ山がナットねじ山に乗り上げるのを防止。

特徴 2 ガイドレス

先端部にテーパ形状を付け、斜め入りを防止。ガイド有のものと比較し、スペース、質量の面でメリット大。

特徴 3 あら先との置換が可能

先端不完全ねじ部はあら先と同様2P以下であり、ねじ部長さを変えずに完全な置換が可能。

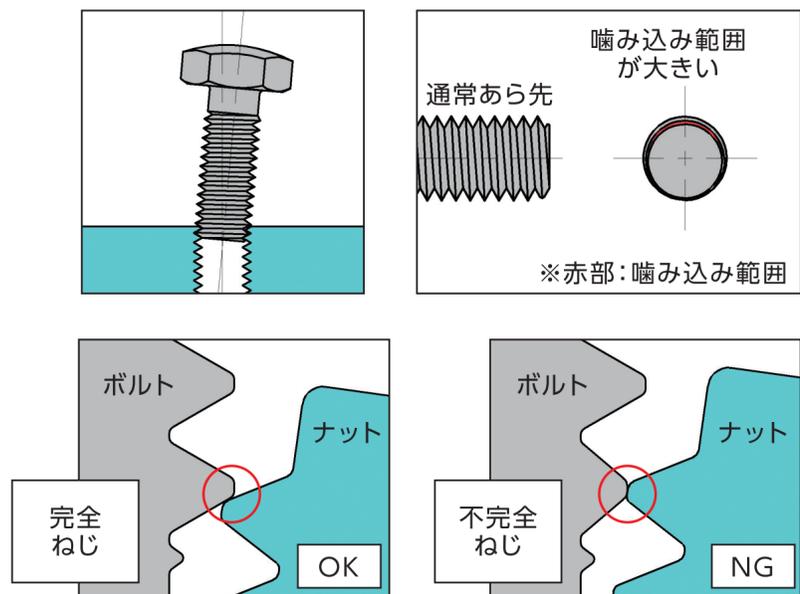


ねじの焼き付きとは

ねじの焼き付きは、ナットに対しボルトが傾いて挿入され、締結してしまうことにより発生。

ボルトの不完全ねじ部がナットのねじ山に乗り上げてしまうことが原因である。

また、あら先は不完全ねじ部が1P程度存在する為、噛み込み範囲は、ほぼ先端ねじ部外周に存在する。



各種ねじ比較表

弊社取り扱い製品比較は下表による。

項目	ねじ種類	SCポイント	ビーポイント ※弊社ガイド付き製品	棒先	あら先
焼付き防止性		◎	◎	◎	×
斜め入り防止性		○	◎	◎	×
先端不完全ねじ部長さ		短い	長い	長い	短い
コスト(あら先に対して)		微増	微増	微増	—
単重(あら先に対して)		微減	増加	増加	—
備考		ガイドレスで材料費を低減でき、デットスペースも不要	性能は良いが、コストも高く、締付後のデットスペースが多い	性能は良いが、コストも高く、締付後のデットスペースが多い	安価であるが、付加機能なし